

Revêtement époxy modifié à haute résistance chimique, renforcé au quartz (SiO₂), à fort pouvoir garnissant, composé à 100 % de solides, qui peut adhérer au béton humide, pour le resurfaçage du béton. Le revêtement industriel ARC 791(E) est conçu pour :

- resurfacier le béton endommagé par attaque chimique ou contrainte mécanique ;
- remplacer les carreaux résistant à l'acide, les mortiers à la résine époxy, la fibre de verre et autres revêtements traditionnels ;
- adhérer au béton humide et rendre le support imperméable aux produits chimiques agressifs ;
- être appliqué aux supports verticaux à une épaisseur de feuil sec de 6 mm à l'aide de l'apprêt ARC 797(E) ;
- être facilement appliqué à la truelle.

Domaines d'application

- Zones de déversement d'acides et d'alcalis
- Chaînes d'embouteillage
- Assise des équipements
- Socles/scellements de pompe
- Traitement des eaux usées
- Réservoirs/bacs en béton
- Usines de transformation des produits alimentaires
- Tranchées et évacuations structurel
- Colonnes de maintien structurel
- Rejointement des carreaux

Conditionnement et superficie

Valeurs nominales, basées sur une épaisseur de 6 mm

- Le kit système couvrira 4,10 m².
Contient :
 - 1 kit d'apprêt ARC 797(E)
 - 1 kit de résine ARC 791(E)
 - 3 sacs de renforcement QRV
- Le kit vrac couvrira 16,70 m².
Contient :
 - 1 kit vrac d'apprêt ARC 797(E)
 - 1 kit de résine ARC 791(E)
 - 1 kit d'agent de durcissement ARC 791(E)
 - 12 sacs de renforcement QRV

Remarque : Les composants sont pré-mesurés et pré-pesés.

Chaque kit contient un mode d'emploi et des outils.

Couleurs : Gris



Caractéristiques et avantages

- **Mince, texturé et résistant à un large éventail de produits chimiques**
 - Résiste à l'exposition à un grand nombre de produits chimiques
- **Coefficient de dilatation thermique comparable à celui du béton**
 - Résiste à la fissuration et au délaminage
 - Durée de vie prolongée
- **Composé à 100 % de solides, sans COV, sans isocyanates libres**
 - Améliore la sécurité
 - Répond aux besoins des applications exigeantes
- **Adhère au béton sec ou humide**
 - Economique en temps et polyvalent
- **Agent de pontage du renforcement minimisant les vides du revêtement**
 - Résistant à la perméation
 - Consistance facilitant l'utilisation
- **Adhère supérieure à la force de cohésion du béton**

| Informations techniques | | | |
|--|---------------|--|--|
| Composition | Matrice | Composé de résine époxy fonctionnalisé par un agent de durcissement amine aliphatique. | |
| | Renforcement | Quartz exclusif en emballage compact prétraité avec un agent de pontage. | |
| Densité du matériau polymérisé | | 2,2 g/cc | |
| Résistance à la compression | (ASTM C 579) | 644 kg/cm ² (63 MPa) | |
| Résistance à la traction | (ASTM C 307) | 149 kg/cm ² (14,6 MPa) | |
| Résistance à la flexion | (ASTM C 580) | 281 kg/cm ² (27,6 MPa) | |
| Module d'élasticité de flexion | (ASTM C 580) | 0,75 x 10 ⁵ kg/cm ² (0,75 x 10 ⁴ MPa) | |
| Adhère Excellente - Equivalente à 100 % de celle du béton | | >28 kg/cm ² (>2,8 MPa) | |
| Coefficient linéaire de dilatation thermique | (ASTM C 531) | 30 x 10 ⁻⁶ cm/cm/°C | |
| Compatibilité thermique avec le béton | (ASTM C 884) | Satisfaite | |
| Résistance aux chocs | (ASTM D 4272) | Meilleure que celle du béton | |
| Abrasion Taber H-18/250 g poids/500 cycles | (ASTM D 4060) | Perte de poids maximum de 97 mg | |
| Température maximum d'utilisation (selon l'utilisation) (Immersion dans l'eau) Continue (Immersion dans l'eau) Intermittente | | 66 °C 93 °C | |
| Durée de conservation (récipients non ouverts) | | 3 ans (conservé entre 10 °C et 32 °C à l'abri et au sec) | |